

CROWN

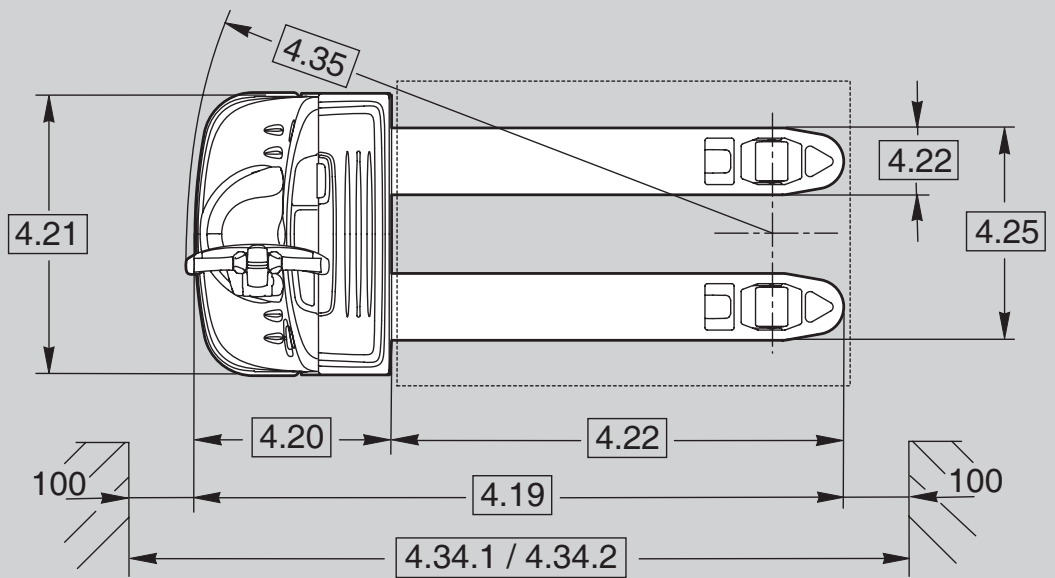
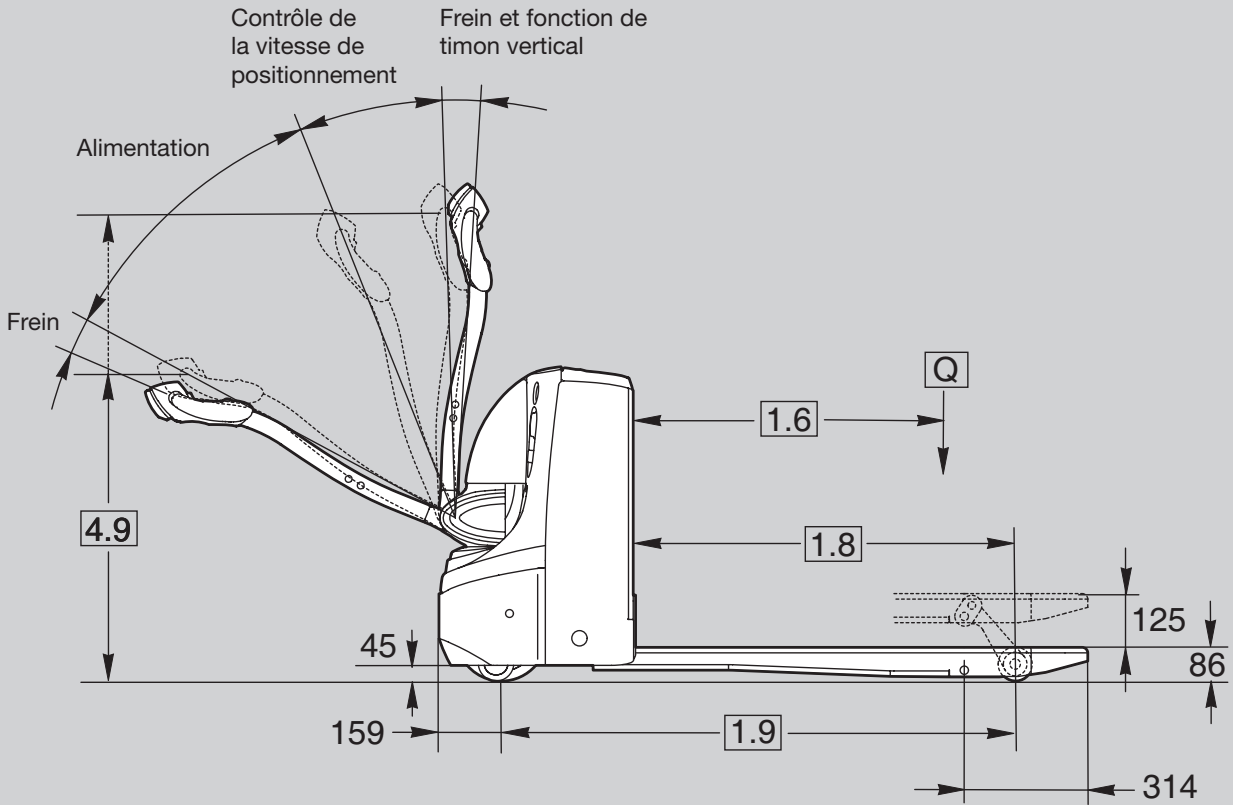
# WP 3200 SÉRIES

## Spécifications

Transpalette électrique à conducteur accompagnant



WP 3210



Marque distinctive	1.1	<b>Fabricant</b>	Crown Equipment Corporation			
	1.2	<b>Modèle</b>	WP 3210-1.6			
	1.3	<b>Source d'alimentation</b>	électrique			
	1.4	<b>Type de cariste</b>	accompagnant			
	1.5	<b>Capacité nominale</b>	Q	t	1.6	
	1.6	<b>Centre de gravité de la charge</b>		c	mm	voir tableau 1
Poids	1.8	<b>Distance de la charge<sup>1</sup></b>	fourches levées	x	mm	voir tableau 1
	1.9	<b>Base roulante<sup>1</sup></b>	fourches levées	y	mm	voir tableau 1
	2.1	<b>Poids de service</b>	sans batterie		kg	voir tableau 1
Pneus/Roues/ Châssis	2.2	<b>Charge par essieu</b>	avec charge avant/arrière		kg	voir tableau 1
	2.3		à vide avant/arrière		kg	voir tableau 1
	3.1	<b>Pneus</b>				Vulkollan + PU
	3.2	<b>Taille des pneus</b>	avant		mm	Ø 230 x 70
	3.3		arrière		mm	Ø 82 x 100
	3.4	<b>Roues supplémentaires</b>	roues stabilisatrices		mm	2 x Ø 90 x 50
	3.5	<b>Roues</b>	nombre (x = motrice) avant/arrière			1x + 2/2
3.6	<b>Bande de roulement</b>	avant	b <sub>10</sub>	mm	484	
3.7		arrière	b <sub>11</sub>	mm	350 / 370 / 500	
Dimensions	4.4	<b>Hauteur de levée</b>		h <sub>3</sub>	mm	125
	4.9	<b>Poignée de commande de hauteur</b>	en position de conduite min./max.	h <sub>14</sub>	mm	780 / 1156 (1188)
	4.15	<b>Hauteur des fourches</b>	fourche abaissée	h <sub>13</sub>	mm	86
	4.19	<b>Longueur totale</b>		l <sub>1</sub>	mm	voir tableau 1
	4.20	<b>Longueur du chariot</b>		l <sub>2</sub>	mm	500
	4.21	<b>Largeur totale<sup>2</sup></b>		b <sub>1</sub>	mm	720
	4.22	<b>Dimension des fourches</b>	DIN ISO 2331	e/l/L	mm	74 x 170 x 1150
	4.25	<b>Écartement des fourches</b>		b <sub>5</sub>	mm	520 / 540 / 670
	4.32	<b>Garde au sol</b>	Base roulante centrale	m <sub>2</sub>	mm	28
	4.34.1	<b>Largeur d'allée *</b>	pour les palettes de roues transversales de 1 000 x 1 200 <sup>4</sup>	A <sub>st</sub>	mm	1948
4.34.2	<b>Largeur d'allée **</b>	pour les palettes de longueur 800 x 1 200 <sup>4</sup>	A <sub>st</sub>	mm	1926	
4.35	<b>Rayon de braquage<sup>1</sup></b>	fourches levées	W <sub>a</sub>	mm	voir tableau 1	
Caractéristiques de performance	5.1	<b>Vitesse de déplacement<sup>5</sup></b>	avec charge/à vide		km/h	6.0 / 6.0
	5.1.1	<b>Vitesse de déplacement vers l'arrière<sup>5</sup></b>	avec charge/à vide		km/h	6.0 / 6.0
	5.2	<b>Vitesse de levée</b>	avec charge/à vide		m/s	0.04 / 0.05
	5.3	<b>Vitesse de descente</b>	avec charge/à vide		m/s	0.05 / 0.05
	5.8	<b>max. Pente admissible</b>	avec charge/à vide, 5 min. nominal		%	10 / 25
5.10	<b>Frein de service</b>					électrique
Moteur électrique	6.1	<b>Moteur de traction</b>	puiss. nom. à S2 60 min.		kW	1.2
	6.2	<b>Moteur de pompe</b>	puiss. nom. à S3 10 %		kW	1.0
	6.3	<b>Batterie</b>	conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, no	l x L x h	mm	146 x 660 x 604 <sup>3</sup>
	6.4	<b>Tension batterie</b>	Capacité nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	24 / 150
	6.5	<b>Poids de la batterie</b>			kg	125 - 160
8.1	<b>Unité d'entraînement</b>					Transistor

Tableau 1					WP 3210-1.6					
1.6	<b>Centre de gravité de la charge</b>		c	mm	400	500	600	600	600	700
1.8	<b>Distance de la charge<sup>1</sup></b>	fourches levées	x	mm	556	756	906	956	1 056	1 156
1.9	<b>Base roulante<sup>1</sup></b>	fourches levées	y	mm	897	1 097	1 247	1 297	1 397	1 497
2.1	<b>Poids de service</b>	sans batterie		kg	279	283	288	290	293	295
2.2	<b>Charge par essieu</b>	avec charge	avant	kg	579	695	728	779	869	840
			arrière	kg	1 456	1 344	1 316	1 267	1 180	1 211
2.3	<b>Charge par essieu</b>	à vide	avant	kg	301	322	335	339	347	353
			arrière	kg	134	117	109	106	103	99
4.19	<b>Longueur totale</b>		l <sub>1</sub>	mm	1 300	1 500	1 650	1 700	1 800	1 900
4.22	<b>Dimensions des fourches</b>		l	mm	<b>800</b>	<b>1 000</b>	<b>1 150</b>	<b>1 200</b>	<b>1 300</b>	<b>1 400</b>
4.35	<b>Rayon de braquage<sup>1</sup></b>	fourches levées	W <sub>a</sub>	mm	1 080	1 280	1 430	1 480	1 580	1 680

 \* A<sub>st</sub> calcul réalisé avec des fourches de 1 000 mm

 \*\* A<sub>st</sub> calcul réalisé avec des fourches de 1 150 mm

<sup>1</sup> Fourches abaissées +61 mm

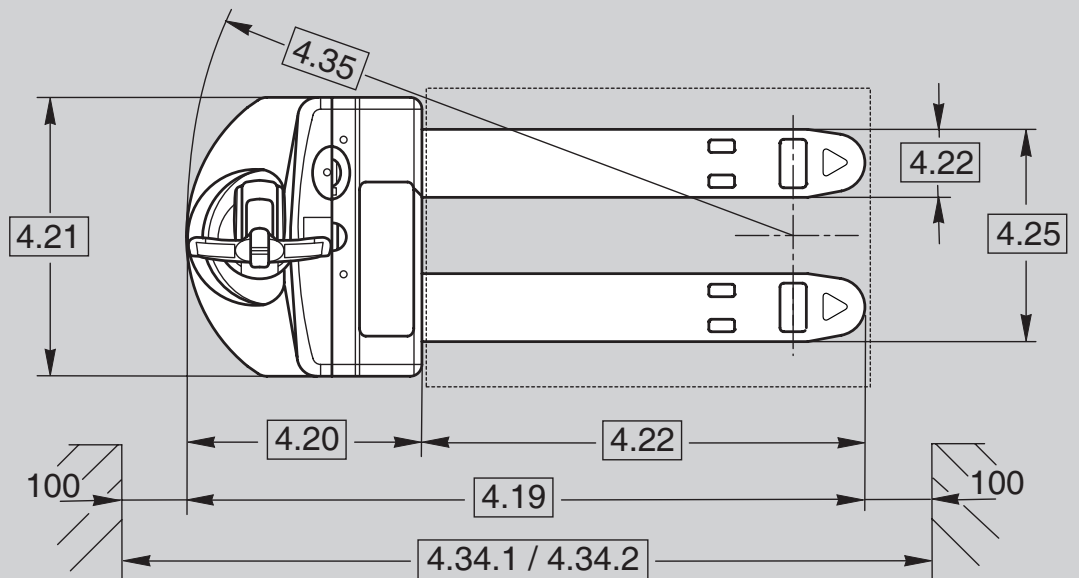
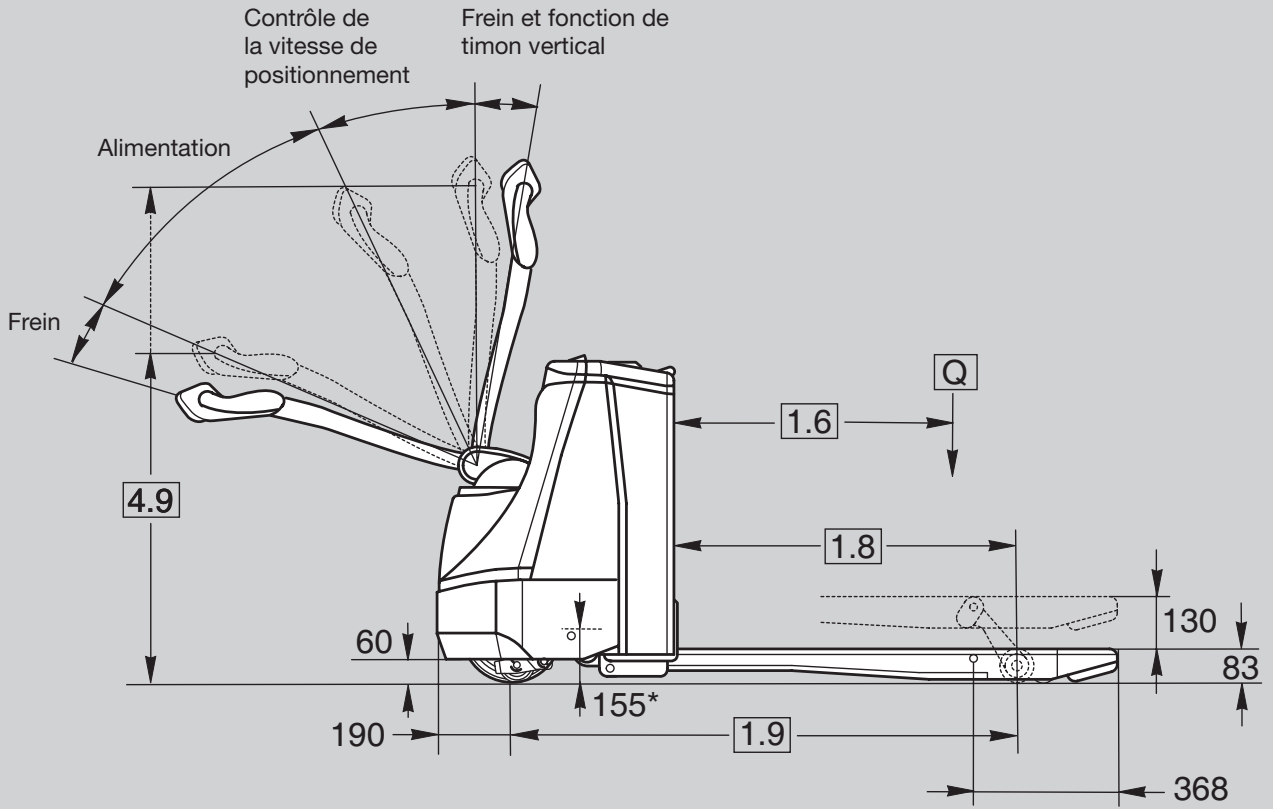
<sup>2</sup> avec dossier de charge +12 mm

<sup>3</sup> Disposition A, type d'élément selon BS

<sup>4</sup> Fourches levées

<sup>5</sup> 5.1 = Groupe moteur en premier / 5.1.1 = Fourches en premier

WP 3215 & WP 3220



\* hauteur de déploiement de batterie

Marque distinctive	1.1	<b>Fabricant</b>	Crown Equipment Corporation																	
	1.2	<b>Modèle</b>						WP 3215-1.6					WP 3220-2.0							
	1.3	<b>Source d'alimentation</b>	électrique																	
	1.4	<b>Type de cariste</b>	accompagnant																	
	1.5	<b>Capacité nominale</b>	Q	t	1.6					2.0										
	1.6	<b>Centre de gravité de la charge</b>		c	mm	voir tableau 1														
Poids	1.8	<b>Distance de la charge</b>	fourches levées	x	mm	voir tableau 1														
	1.9	<b>Base roulante</b>	fourches levées	y	mm	voir tableau 1														
	2.1	<b>Poids de service</b>	sans batterie		kg	voir tableau 1														
Pneus/Roues/Châssis	2.2	<b>Charge par essieu</b>	avec charge avant/arrière		kg	voir tableau 1														
	2.3		à vide avant/arrière		kg	voir tableau 1														
	3.1	<b>Pneus</b>	Vulkollan + PU																	
	3.2	<b>Taille des pneus</b>	avant		mm	Ø 250 x 85														
	3.3		arrière		mm	Ø 82 x 110														
	3.4	<b>Roues supplémentaires</b>	roues stabilisatrices		mm	Ø 90 x 50														
	3.5	<b>Roues</b>	nombre (x = motrice) avant/arrière			1x + 2/2														
3.6	<b>Bande de roulement</b>	avant	b <sub>10</sub>	mm	476															
		arrière	b <sub>11</sub>	mm	350 / 370 / 500															
Dimensions	4.4	<b>Hauteur de levée</b>		h <sub>3</sub>	mm	130														
	4.9	<b>Poignée de commande de hauteur</b>	en position de conduite min./max.	h <sub>14</sub>	mm	780 / 1197 (1268)														
	4.15	<b>Hauteur des fourches</b>	fourche abaissée	h <sub>13</sub>	mm	83														
	4.19	<b>Longueur totale</b>		l <sub>1</sub>	mm	voir tableau 1														
	4.20	<b>Longueur du chariot<sup>3 4 5 6</sup></b>	fourche abaissée	l <sub>2</sub>	mm	546 (611)					611 (686)									
	4.21	<b>Largeur totale</b>		b <sub>1</sub>	mm	712														
	4.22	<b>Dimensions des fourches</b>	DIN ISO 2331	e//L	mm	77 x 170 x 1150														
	4.25	<b>Écartement des fourches</b>		b <sub>5</sub>	mm	520 / 540 / 670														
	4.32	<b>Garde au sol</b>	Base roulante centrale	m <sub>2</sub>	mm	28														
	4.34.1	<b>Largeur d'allée<sup>* 4 5 6</sup></b>	pour les palettes de roues transversales de 1 000 x 1 200 <sup>13</sup>	A <sub>st</sub>	mm	1964					2029									
	4.34.2	<b>Largeur d'allée<sup>** 4 5 6</sup></b>	pour les palettes de longueur 800 x 1 200 <sup>13</sup>	A <sub>st</sub>	mm	1941					2006									
4.35	<b>Rayon de braquage</b>	fourches levées	W <sub>a</sub>	mm	voir tableau 1															
Caractéristiques de performance	5.1	<b>Vitesse de déplacement<sup>12</sup></b>	avec charge/à vide		km/h	5.5 / 6.0														
	5.1.1	<b>Vitesse de déplacement vers l'arrière<sup>12</sup></b>	avec charge/à vide		km/h	5.5 / 6.0														
	5.2	<b>Vitesse de levée</b>	avec charge/à vide		m/s	0.04 / 0.06														
	5.3	<b>Vitesse de descente</b>	avec charge/à vide		m/s	0.06 / 0.06														
	5.8	<b>max. Pente admissible</b>	avec charge/à vide, 5 min. nominal		%	10 / 25														
5.10	<b>Frein de service</b>	électrique																		
Moteur électrique	6.1	<b>Moteur de traction</b>	puiss. nom. à S2 60 min. / classe H		kW	1.5														
	6.2	<b>Moteur de pompe</b>	puiss. nom. à S3 15 %		kW	1.3														
	6.3	<b>Batterie</b>	conformément à la norme DIN 43531/35/36 A, B, C, no	l x L x h	mm	146 x 660 x 604 <sup>10</sup> (212 x 624 x 627) <sup>11</sup>					212 x 624 x 627 <sup>11</sup> (284 x 624 x 627) <sup>11</sup>									
	6.4	<b>Tension batterie</b>	Capacité nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	24 / 150 (250)					24 / 250 (375)									
	6.5	<b>Poids de la batterie</b>			kg	153 (212)					212 (309)									
8.1	<b>Unité d'entraînement</b>	Transistor																		

Tableau 1					WP 3215-1.6				WP 3220-2.0									
1.6	<b>Centre de gravité de la charge</b>		c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1 000	1 200
1.8	<b>Distance de la charge<sup>1</sup></b>	fourches levées	x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1 144	1 244	1 344	1 544	1 744	2 144
1.9	<b>Base roulante<sup>2 4 5 6</sup></b>	fourches levées	y	mm	900	1 100	1 250	1 300	965	1 165	1 315	1 365	1 565	1 665	1 765	1 965	2 165	2 565
2.1	<b>Poids de service<sup>9</sup></b>	sans batterie		kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407
2.2	<b>Charge par essieu<sup>9</sup></b>	avec charge	avant	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1 020	1 069	1 030	940
			arrière	kg	1 506	1 467	1 406	1 408	1 802	1 744	1 706	1 656	1 591	1 597	1 546	1 509	1 395	1 209
2.3	<b>Charge par essieu<sup>9</sup></b>	w.o. Charge	avant	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504
			arrière	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115
4.19	<b>Longueur totale<sup>3 4 5 6</sup></b>	fourches baissées	l <sub>1</sub>	mm	1 346	1 546	1 696	1 746	1 411	1 611	1 761	1 811	2 011	2 111	2 211	2 411	2 611	3 011
4.22	<b>Dimensions des fourches</b>		l	mm	<b>800</b>	<b>1 000</b>	<b>1 150</b>	<b>1 200</b>	<b>800</b>	<b>1 000</b>	<b>1 150</b>	<b>1 200</b>	<b>1 400</b>	<b>1 500</b>	<b>1 600</b>	<b>1 800</b>	<b>2 000<sup>7</sup></b>	<b>2 400<sup>8</sup></b>
4.35	<b>Rayon de braquage<sup>2 4 5 6</sup></b>	fourches levées	W <sub>a</sub>	mm	1 088	1 288	1 438	1 488	1 153	1 353	1 503	1 553	1 753	1 853	1 953	2 153	2 353	2 753

<sup>1</sup> Fourches abaissées +56 mm

<sup>2</sup> Fourches abaissées +72 mm

<sup>3</sup> Fourches levées +16 mm

<sup>4</sup> avec déploiement de batterie en option +32 mm

<sup>5</sup> avec dossier de charge en option +50 mm

<sup>6</sup> ajouter 65 mm pour le compartiment 250 Ah au niveau du WP 3215, ajouter 75 mm pour le compartiment 375 Ah au niveau du WP 3220

<sup>7</sup> Capacité réduite à 1 830 kg

<sup>8</sup> Capacité réduite à 1 500 kg

<sup>9</sup> tous les poids correspondent à des petits compartiments de batterie

<sup>10</sup> Disposition A, type d'élément selon BS

<sup>11</sup> Disposition B, type d'élément selon la norme DIN 43535

<sup>12</sup> 5.1 = Groupe moteur en premier /

5.1.1 = Fourches en premier

<sup>13</sup> Fourches levées

\* A<sub>st</sub> calcul réalisé avec des fourches de 1 000 mm

\*\* A<sub>st</sub> calcul réalisé avec des fourches de 1 150 mm

avec des compartiments de batterie plus larges optionnels, utiliser les valeurs entre parenthèses

**Équipement standard**

1. La poignée de commande X10® place l'ensemble des fonctions du chariot à portée de main du cariste.
2. Circuit électrique de 24 volts avec fusible
3. Le système de freinage e-GEN® offre un freinage électrique régénératif et sans frottement.
4. Frein de stationnement électrique
5. Moteur de traction triphasé (courant alternatif) ne nécessitant aucun entretien
6. Compartiment de batterie 150 Ah (WP 3210, WP 3215); Compartiment de batterie 250 Ah (WP 3220)
7. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
8. Contrôle de la vitesse de positionnement
9. Fonction de timon vertical
10. Commutateur à clé
11. Bouton d'avertisseur sonore sur chaque poignée
12. Connecteur de batterie SBE 160 rouge
13. Coupe-circuit d'urgence
14. Roues porteuses simples et roue motrice dotées de bandages Vulkollan
15. Roues stabilisatrices à ressort en polyuréthane
16. Inverseur de sécurité
17. Indicateur de décharge de la batterie avec verrouillage de la levée, compteur horaire intégré et lecture des codes défaut
18. Tenue de rampe
19. Capots en acier
20. Indicateurs de bout de fourche

**Équipement optionnel**

1. Compartiment de batterie 250 Ah (WP 3215); Compartiment de batterie 375 Ah (WP 3220)
2. Connecteur de batterie DIN 160 A
3. Température de fonctionnement de -30°C en conditionnement grand froid (WP 3215, WP 3220)
4. Options de longueur et d'écartement des fourches
5. Fonction de déploiement de batterie des deux côtés (compartiment 250 Ah et 375 Ah uniquement, augmente la longueur du chariot de 32 mm; sans dossier de charge)

6. Caoutchouc de roue motrice Ø 250 x 100 mm
7. Caoutchouc lamellisé de roue motrice Ø 250 x 100 mm (WP 3215, WP 3220)
8. Roue motrice Supertrac® Ø 250 x 85 mm
9. Roues porteuses jumelées Ø 82 x 82 mm, Vulkollan®
10. Chargeur à bord 35 Amp (WP 3210)
11. Chargeur à bord étanche 30 Amp (WP 3215, WP 3220, compartiments 150 Ah et 250 Ah uniquement)
12. Clavier numérique
13. InfoLink® Prêt (WP 3210 nécessite un dossier de charge)
14. Dossier de charge (WP 3215, WP 3220, relevage uniquement, augmente la longueur du chariot de 50 mm) (WP 3210 augmente la largeur totale de 12 mm)
15. Sangle du stabilisateur de charge
16. Marques de fourche soudées
17. Rouleaux d'entrée de palette (avec roues porteuses simples uniquement)
18. Accessoires Work Assist™
19. Prêt pour batterie lithium-ion
20. Peinture spéciale

**Cadre et châssis**

La structure en acier optimisée de l'ensemble châssis/fourches est garantie 5 ans Les capots en acier amovibles protègent les composants internes contre les impacts tout en permettant un accès facile pour l'entretien.

**Roues et pneus**

Les amortisseurs réglables en polymère des roues stabilisatrices assurent une excellente adhérence de la roue motrice et une stabilité optimale du chariot. Les roues porteuses Vulkollan intègrent un couvercle anti-débris pour protéger le palier.

**Circuit électrique et freinage e-GEN®**

Le circuit électrique de 24 volts pour applications intensives avec fusible assure des vitesses de déplacement et de levée optimales. La commande par transistors est protégée contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis. Un système de diagnostic embar-

qué réduit les durées de dépannage au minimum. Un combiné en option permet d'adapter différents niveaux de performances aux exigences du client et de l'application.

Le système de freinage e-GEN® utilise la puissance du moteur de traction en courant alternatif à couple élevé pour arrêter le chariot et le maintenir immobile jusqu'à ce qu'une commande de déplacement soit entrée, y compris lorsque le chariot est à l'arrêt sur une pente.

**Unité d'entraînement**

La boîte de vitesse pour applications intensives est conçue pour générer le moins de bruit possible. Un engrenage hélicoïdal résistant assure un fonctionnement fiable et durable à long terme. Le module de commande à transistors fonctionne conjointement avec le moteur d'entraînement en courant alternatif pour offrir une accélération réactive et un contrôle précis.

**Batterie et chargeur**

La batterie se trouve dans un compartiment à batterie totalement hermétique pour plus de sécurité. La batterie et le connecteur sont aisément accessibles. Le couvercle de la batterie peut être aisément ouvert ou retiré. Des chargeurs à bord optionnels sont disponibles.

**Système de levage hydraulique**

Le moteur hydraulique pour applications intensives avec pompe et réservoir intégrés assure rendement et durabilité. La soupape de régulation de débit permet un abaissement sans à coup, même lorsque le chariot est totalement chargé. Une soupape de sécurité protège les composants et le châssis contre les surcharges. L'interrupteur de limite de hauteur évite toute consommation d'énergie inutile, réduit les émissions de bruit et évite toute contrainte inutile sur la tringlerie de levage.

**Commandes du cariste**

La solide poignée de commande X10® de la série WP est conçue pour permettre un rayon de braquage optimal avec un minimum d'effort de direction. Tous les boutons de commande sont utilisables de l'une ou l'autre

main et accessibles avec un mouvement minime de la main ou du poignet. Les boutons de l'avertisseur sonore sont intégrés aux poignées. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet de contrôler précisément la vitesse. Un commutateur lièvre/tortue permet aux caristes de sélectionner une plage de vitesses de déplacement en fonction des conditions d'utilisation.

**Contrôle de la vitesse de positionnement**

Pour manœuvrer dans les espaces exigus comme les allées étroites des magasins, à l'intérieur des camions et des ascenseurs, l'opérateur peut déplacer le timon de la zone de déplacement à la zone de contrôle de la vitesse de positionnement. La vitesse de déplacement dans la direction de la fourche sera alors automatiquement réduite à 1,5 km/h sans qu'il soit nécessaire d'arrêter le chariot ou d'attendre une commande du cariste. En évitant les interruptions intempestives et les arrêts brusques, le flux de travail gagne en souplesse et en productivité.

**Fonction de timon vertical**

La fonction de timon vertical va plus loin. Lorsqu'elle est activée, le chariot peut se déplacer jusqu'à 1,5 km/h, même dans la zone de freinage supérieure, en appuyant simplement sur l'interrupteur de déplacement dans la direction souhaitée. En réduisant le rayon de braquage du chariot, le système permet aux caristes de déplacer facilement des palettes tout en réduisant les coûts de marchandises endommagées.

**Règles de sécurité**

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe :

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Allemagne

www.crown.com